

納入仕様書

UL、C-UL共用耐熱絶縁PVCチューブ
白 HIT-300V（マーカ一用）

受領印

北港化成株式会社

1. 適 用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造するUL、C-UL共用耐熱105度定格PVCチューブ（以下、ULマークチューブ）に適用する。

2. 品 質

ULマークチューブは、軟質PVCコンパウンドを原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は表面に有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

3. 用 途

電気機器等の内部配線の絶縁、保護及び識別など。

4. 特 長

ULマークチューブは環境に配慮し、鉛、カドミウム、水銀、六価クロム、PBB、PBDEを使用しないものとする。

5. 特 性

ULマークチューブは、UL規格・C-UL規格の認定品であり、下図の特性を満たしている。

UL・C-UL規格物性試験表

項 目	規 格 値	条 件
最低引張強さ	10.4MPa	常態
最低伸び	100%	
耐電圧	2500V／1分間	
最低体積抵抗率	$10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$	
難燃性	VW-1 -F- (電安法)	
最低引張強さ	7.3MPa	136°C／7日間
最低伸び	100%	
銅安定性	100%	
耐電圧	2500V／1分間	
柔軟性	クラック、永久変形なし	
銅腐食	有害な変色、くぼみなし	
加熱変形	厚さの減少 35%以下	131°C / 1時間
ヒートショック	クラック、溶解なし	180°C / 4時間
低温曲げ	クラックなし	-30°C / 1時間
収縮率	±5%以下	100°C / 2時間
耐熱特性	クラックなし、1500V／1分間保持	131°C / 14日間

試験方法：CAN／CSA G22.2 No.198.1-98 Second Edition /UL224 Fifth Edition

6. 規格サイズ

ULマークチューブ [白 HIT-300V マークチューブ用] は、下図のサイズで製造する。

内径	内径公差	標準肉厚	肉厚公差
3	±0.25	0.5	±0.06
3.2			
3.4			
3.6			
4			
4.2	±0.3	0.5	±0.06
5			
6			

単位 (mm)

7. 包装

ULマークチューブは、1巻事にラップで包装し下記、様式のラベルを添付する。

例

— F —
(マークチューブ用)

EXTRUDED TUBING ELECTRICAL  VW-1 -F- E172592	耐熱絶縁用PVCチューブ	
	CAT.No. HIT — 300 V	
	SIZE 4.0X5.0 <small>内径(mm)×外径(mm)</small> 4.00 × 5.00	
	MAXTEMP 105°C	LENGTH 200 m
	MAXVOLT 300V	LOT.No. 10906191
		COLOR WHITE
 HOKKO CHEMICAL CO.,LTD. OSAKA JAPAN		

8. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を 1ロットとする。

9. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は、随時関係者協議の上解決する。
また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。