

納入仕様書

UL、C-UL共用耐熱絶縁PVCチューブ

白 HIT-300V (マーカ用)

| |
|-----|
| 受領印 |
| |

北港化成株式会社

1. 適 用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造するUL、C-UL共用耐熱105度定格PVCチューブ（以下、ULマークチューブ）に適用する。

2. 品 質

ULマークチューブは、軟質PVCコンパウンドを原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は表面に有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

3. 用 途

電気機器等の内部配線の絶縁、保護及び識別など。

4. 特 長

ULマークチューブは環境に配慮し、RoHS禁止10物質を意図的使用しないものとする。

5. 特 性

ULマークチューブは、UL規格・C-UL規格の認定品であり、下図の特性を満たしている。

UL・C-UL規格物性試験表

| 項 目 | 規 格 値 | 条 件 |
|---------|----------------------------------|--------------|
| 最低引張強さ | 10.4MPa | 常態 |
| 最低伸び | 100% | |
| 耐電圧 | 2500V／1分間 | |
| 最低体積抵抗率 | $10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$ | |
| 難燃性 | VW-1 -F- (電安法) | |
| 最低引張強さ | 7.3MPa | 136°C／7日間 |
| 最低伸び | 100% | |
| 銅安定性 | 100% | |
| 耐電圧 | 2500V／1分間 | |
| 柔軟性 | クラック、永久変形なし | |
| 銅腐食 | 有害な変色、くぼみなし | |
| 加熱変形 | 厚さの減少 35%以下 | 131°C / 1時間 |
| ヒートショック | クラック、溶解なし | 180°C / 4時間 |
| 低温曲げ | クラックなし | -30°C / 1時間 |
| 収縮率 | ±5%以下 | 100°C / 2時間 |
| 耐熱特性 | クラックなし、1500V／1分間保持 | 131°C / 14日間 |

試験方法：UL224 / CSA C22.2 No.198.1-06-Bi-National Standard for Extruded Electrical Tubing

6. 規格サイズ

ULマークチューブ [白 HIT-300V マークチューブ用] は、下図のサイズで製造する。

| 内径 | 内径公差 | 標準肉厚 | 肉厚公差 |
|-----|-------|------|-------|
| 3 | ±0.25 | 0.5 | ±0.06 |
| 3.2 | | | |
| 3.4 | | | |
| 3.6 | | | |
| 4 | | | |
| 4.2 | ±0.3 | | |
| 5 | | | |
| 6 | | | |
| 7 | | | |
| 8 | ±0.35 | | |

(単位 mm.)

7. 包装

ULマークチューブは、1巻事にラップで包装し下記、様式のラベルを添付する。

例

— F —
(マークチューブ用)

| | | |
|---|---------------------|--------------------------------------|
| EXTRUDED TUBING ELECTRICAL c  us VW-1 -F- E172592 | 耐熱絶縁用PVCチューブ | |
| | CAT.No. HIT - 300 V | |
| | SIZE | 4.0X5.0 <small>内径(mm)×外径(mm)</small> |
| | MAXTEMP | 105°C |
| | MAXVOLT | 300V |
| | LENGTH | 200 m |
| | LOT.No. 10906191 | |
| | COLOR WHITE | |
|  HOKKO CHEMICAL CO.,LTD. OSAKA JAPAN | | |

8. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を 1ロットとする。

9. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は、随時関係者協議の上解決する。
また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。