

納入仕様書

ノンハロゲンチューブ  
(非塩ビチューブ)  
HKI-105HF 黒

受 領 印

北港化成株式会社

## 1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造するノンハロゲンチューブ（以下、HKI-105HF）に適用する。

## 2. 品質

HKI-105HFは、熱可塑性エラストマーを原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

## 3. 特長

HKI-105HFはハロゲン化合物を含有せず、難燃性は電安法-F-に適合します。また、RoHS2に適合致しております。

## 4. 特性

HKI-105HFは、下図の特性を代表値とする熱可塑性エラストマーを原材料とし製造する。

試験項目	単位	特性値	試験方法
比重	—	1.53	JIS K 7112
引張試験	引張強さ	Mpa	6.5
	伸び	%	301
加熱後 引張試験	引張強さ残率	%	131
	伸び残率	%	62
加熱変形	%	15.2	JIS K 6723
耐寒性	°C	-29	
酸素指数	—	37.5	JIS K 7201
体積抵抗率	$\Omega \cdot \text{cm}$	$3.4 \times 10^{13}$	JIS K 6723 30±0.5°C
硬さ HDA(15sec)	—	91	JIS K 7215
難燃性	—	VW-1 相当 -F- 電安法	UL 224

※上記特性値は代表値であり、保証値ではありません。

## 5. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

## 6. 規格サイズ

HKI-105HFは、下表に準拠して製造する。  
その他のサイズに関しては、別途打ち合わせにより公差を決定する。

サイズ	内径	内径許容差	肉厚	肉厚公差	定尺
4×5	4	±0.35	0.5	±0.07	500 M
5×6	5				
6×7	6				400 M
8×9	8				300 M
10×11	10	±0.5			200 M
12×13	12				

(単位: mm)

## 7. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は、随時関係者協議の上解決する。  
また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。