

# 納入仕様書

耐熱PVCチューブ

HKI-125

受 領 印

北港化成株式会社

## 1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造し、主に電子機器に使用する耐熱125°C絶縁用PVCチューブ(以下、HKI-125)に適用する。

## 2. 品質

HKI-125は、軟質PVCコンパウンドを原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は表面に有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

## 3. 定格

HKI-125の定格温度と定格電圧は、下記の通りとなる。

定格温度	定格電圧
125 °C	300V

## 4. 特長

HKI-125は、有機絶縁物類上限値125°C登録品である。  
又、HKI-125は、環境面に配慮しRoHS禁止6物質を使用しないものとする。  
(登録番号：206CA0744)

## 5. 特性

HKI-125は、下図の特性を有する。

項目	品質	試験方法
長さの変化率	-10%以上	JIS C-2133 8
低温曲げ	表面にクラックを生じない	JIS C-2133 12
引張強さ	10.4Mpa以上	JIS C-2133 13
伸び	100%以上	JIS C-2133 13
絶縁破壊電圧	2500V以上	JIS C-2133 15.1
耐電圧	2500Vに1分間耐える	JIS C-2133 15.2
体積抵抗率	$10^8 \Omega \cdot m$ 以上	JIS C-2133 17
燃焼性	VW-1相当, -F-認定品	UL-224, 電安法
耐熱性	JIS C-2415付属書1表4に適合する	JIS C-2133 21
加熱変形	JIS C-2415付属書1表5に適合する	JIS C-2133 23

## 6. 規格サイズ

HKI-125は、下図の表を公差として製造する。

内径	内径公差	肉厚	肉厚公差
3	±0.15	0.5	±0.07
4	±0.25		
5			
6	±0.3		
7			
8			
9	±0.5		
10			

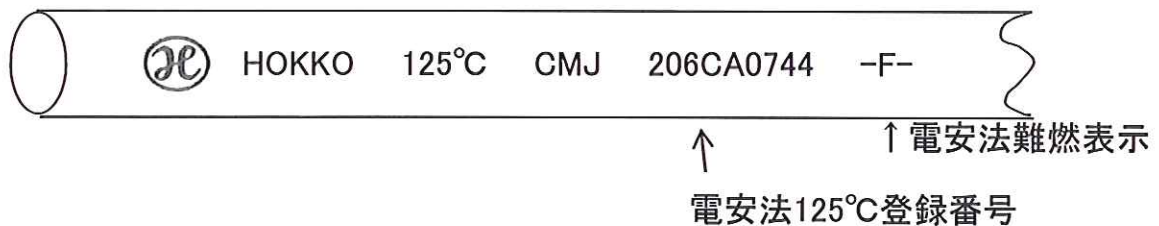
単位 mm.

## 7. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

## 8. 表示

HKI-125の表面には、下記様式の表示が印刷されます。



## 9. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は随時、関係者協議の上解決する。  
また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。

## 10. 参考

本使用書4. 特性にあるJIS C-2415付属書1表及び5は下図の通りとなる。

付属書1表4 老化条件及び特性

記号	EXPVC2 EXPVC3
老化条件	136±1°C 168時間
引張強さ	初期値の70%以上
伸び	初期値の70%以上
耐電圧	2500Vに1分間耐えること
破壊電圧	2500V以上かつ初期値の50%以上

付属書1表5

加熱変形

呼び径	荷重 N	加熱温度 °C	厚さの減少率 %
1.5以下	3	121±1	50以下
1.5を超え4.5以下	5		
4.5をこえるもの	20		