

納入仕様書

ノンハロゲンチューブ

HKI-ESV
(マーカ用)

受領印

北港化成株式会社

1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造するノンハロゲンチューブ（以下、HKI-ESV（マーク用））に適用する。

2. 品質

HKI-ESV（マーク用）は、ポリオフィレン系樹脂を原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

3. 特長

HKI-ESV（マーク用）は優れた難燃性を有します。（電安法 -F- 認定品）
また、ハロゲン化合物を含まないため、燃焼時にダイオキシン類が発生しない環境にやさしいチューブです。

4. 特性

HKI-ESV（マーク用）は、下図の特性値を代表値とする性能を有する。

試験項目		性能	単位	試験方法
硬度		89	—	JIS K 7215
引張試験	引張強さ	16.8	Mpa	UL 224
	伸び	263	%	UL 224
加熱後	引張強さの残率 (136°C × 168時間)	89	%	UL 224
	伸びの残率 (136°C × 168時間)	96	%	UL 224
低温曲げ (-30°C × 1時間)		クラックなし	—	UL 224
難燃性		VW-1相当 -F- 電安法	—	UL 224
ヒートショック (180°C × 4時間)		クラックなし	—	UL 224

※上記特性値は代表値であり、保証値ではありません。

5. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

6. 規格サイズ

HKI-ESV(マーカ-用)は下表に準拠して製造する。その他のサイズに関しては別途、打ち合わせにより公差を決定する。

内径	内径許容差	肉厚	肉厚公差
3	±0.15	0.4	±0.07
3.2	±0.25		
3.4			
3.5			
3.6			
4			
4.2			
5	±0.35		
5.5			
6			
7			

(単位 : mm)

7. その他

本仕様書に関して、問題点が発生した場合や、改定 及び追加の事項がある場合は、随時、関係者協議の上 解決する。
また、ご使用に際しましては、安全性につき 適合性評価を実施して頂く必要があります。

以上