

# 納入仕様書

ハンハロゲンチューブ

HKI-ESV

受 領 印

北港化成株式会社

## 1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造するノンハロゲンチューブ（以下、HKI-ESV）に適用する。

## 2. 品質

HKI-ESVは、PPE系樹脂を原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

## 3. 特長

HKI-ESVは優れた難燃性を有します。（電安法 -F- 認定品）  
また、ハロゲン化合物を含まないため、燃焼時にダイオキシン類が発生しない環境にやさしいチューブです。

## 4. 特性

HKI-ESVは、下図の特性値を代表値とする性能を有する。

試験項目		性能	単位	試験方法
硬度		86	—	JIS K 7215
引張試験	引張強さ	16.8	Mpa	UL 224
	伸び	263	%	UL 224
加熱後	引張強さの残率 (136°C × 168時間)	89	%	UL 224
	伸びの残率 (136°C × 168時間)	96	%	UL 224
低温曲げ <sup>3</sup> (-30°C × 1時間)		クラックなし	—	UL 224
難燃性		VW-1相当 -F- 電安法	—	UL 224
ヒートショック (180°C × 4時間)		クラックなし	—	UL 224
絶縁破壊電圧 (1.5mm KV/mm)		24.8	KV	IEC60243

※上記特性値は代表値であり、保証値ではありません。

## 5. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

## 6. 規格サイズ

HKI-ESVは下表に準拠して製造する。その他のサイズに関しては、別途打ち合わせにより公差を決定する。

内径	内径許容差	肉厚	肉厚公差
6	±0.35	0.5	±0.07
8			
10	±0.5		
12			

(単位 : mm)

## 7. その他

本仕様書に関して、問題点が発生した場合や、改定 及び追加の事項がある場合は、随時、関係者協議の上 解決する。  
また、ご使用に際しましては、安全性につき 適合性評価を実施して頂く必要があります。

以上