

納入仕様書

一般絶縁用PVCチューブ

HKI-ハーネスチューブ

受 領 印

北港化成株式会社

1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造し、主に電子機器に使用する一般絶縁用PVCチューブ（以下、HKI-ハーネスチューブ）に適用する。

2. 品質

HKI-ハーネスチューブは、軟質PVCコンパウンドを原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は表面に有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

3. 特長

HKI-ハーネスチューブは、環境面に配慮しRoHS禁止6物質を使用しないものとする。

4. 特性

HKI-ハーネスチューブは、下図の特性を有する。

項目	品質	試験方法
長さの変化率	-10%以上	JIS C-2133 8
低温曲げ	表面にクラックを生じない	JIS C-2133 12
引張強さ	10.4Mpa以上	JIS C-2133 13
伸び	100%以上	JIS C-2133 13
絶縁破壊電圧	2500V以上	JIS C-2133 15.1
耐電圧	2500Vに1分間耐える	JIS C-2133 15.2
体積低効率	$10^8 \Omega \cdot m$ 以上	JIS C-2133 17
加熱変形	JIS C-2415付属書1表5に適合する	JIS C-2133 23

5. 規格サイズ

HKI-ハーネスチューブは、下図のサイズで製造する。

内径	内径の許容差	肉厚	肉厚の許容差
2	±0.15	0.5	±0.07
3			
3.5	±0.25		
4			
4.5			
5			
5.5	±0.3		
6			
7			
8			
9	±0.5		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
18			

(単位mm.)

6. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

7. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は、随時関係者協議の上解決する。
また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。