

納入仕様書

一般絶縁用PVCチューブ
HKI-ソフトチューブ

受 領 印

北港化成株式会社

1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造し、主に電子機器に使用する一般絶縁用PVCチューブ（以下、HKI-ソフトチューブ）に適用する。

2. 品質

HKI-ソフトチューブは、軟質PVCコンパウンドを原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は表面に有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

3. 特長

HKI-ソフトチューブは、環境面に配慮しRoHS禁止10物質を意図的使用しないものとする。

4. 物性

HKI-ソフトチューブは、下図の物性を有する。

項目		単位	白色
引張試験	引張強さ	Mpa	18.8
	伸び	%	428
	100%モジュラス	Mpa	5.4
加熱後 引張試験	引張強さの残率	%	92
	伸びの残率	%	96
加熱変形率		%	15
耐寒性		°C	-45
熱安定性		時間	5.0
耐油性	引張強さの残率	%	99
	伸びの残率	%	94
JIS硬度		23°C	69
比重		%	1.35

・ 加熱条件・・・100°C × 120時間 ・ 試験方法・・・JIS K 6723準拠

* 上記は代表値であり、保証値ではありません。

5. 規格サイズ

HKI-ソフトチューブは、下図のサイズで製造する。

内径	内径の許容差	肉厚	肉厚の許容差
3	±0.15	0.4	±0.07
3.2	±0.25		
3.4			
3.6			
4			
4.2			

(単位mm.)

6. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

7. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は、随時関係者協議の上解決する。
また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。