納 入 仕 様 書

HKI−耐寒チューブ

受　領　印

北港化成株式会社

1．適用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造するHKI−耐寒ﾁｭｰﾌﾞ
（以下、耐寒ﾁｭｰﾌﾞ）に適用する。

2．品質

耐寒ﾁｭｰﾌﾞは、高重合軟質PVCｺﾝﾊﾟｳﾝﾄﾞを原材料とし、押し出し成形機により
製造され、外観は表面に有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

3．ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

4．特性

耐寒ﾁｭｰﾌﾞは下図の特性を代表値とするｺﾝﾊﾟｳﾝﾄﾞで製造されている。

試験項目	単位	黒色	試験方法
硬さ	−	70	JIS A 5756 直後
引張強さ	Mpa	20	JIS A 5756
伸び	%	400	JIS A 5756
圧縮永久歪み	%	65	JIS A 5756 (100℃ × 22h)
耐久性 100℃×3日			
硬さ変化	−	+1	JIS A 5756
引張強さ変化率	%	+3	JIS A 5756
伸び変化率	%	−5	JIS A 5756
加熱減量	%	5.6	JIS A 5756
耐寒性	℃	−50	JIS K 6723
感温性	−	13	JIS A 5756 −10℃
収縮率	%	0.8	JIS A 5756 (ﾌﾟﾚｽｼｰﾄ使用) (100℃ × 22h)

＊上記ﾃﾞｰﾀは代表値であり、保証値ではありません。

5．規格ｻｲｽﾞ

耐寒ﾁｭｰﾌﾞは、下記に準じて製造する。

<table>
<tr><th>内径</th><th>内径の許容差</th><th>肉厚</th><th>肉厚の許容差</th><th>定尺</th></tr>
<tr><td>4</td><td rowspan="2">±0.25</td><td rowspan="13">0.5</td><td rowspan="13">±0.07</td><td rowspan="2">500m</td></tr>
<tr><td>5</td></tr>
<tr><td>6</td><td rowspan="4">±0.3</td><td>400m</td></tr>
<tr><td>7</td><td rowspan="6">200m</td></tr>
<tr><td>8</td></tr>
<tr><td>9</td></tr>
<tr><td>10</td><td rowspan="7">＋1
−0.5</td></tr>
<tr><td>11</td></tr>
<tr><td>12</td></tr>
<tr><td>13</td><td rowspan="4">100m</td></tr>
<tr><td>14</td></tr>
<tr><td>15</td></tr>
<tr><td>16</td></tr>
</table>

（単位mm）

6．その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は随時関係者協議の上解決する。
また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。