

# 納入仕様書

一般絶縁用PVCチューブ

HKI-チューブ

受領印

北港化成株式会社

## 1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が製造し、主に電子機器に使用する一般絶縁用PVCチューブ（以下、HKI-チューブ）に適用する。

## 2. 品質

HKI-チューブは、軟質PVCコンパウンドを原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は表面に有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

## 3. 特長

HKI-チューブは、環境面に配慮しRoHS禁止10物質を意図的使用しないものとする。

## 4. 特性

HKI-チューブは、下図の特性を有する。

項目	品質	試験方法
長さの変化率	-10%以上	JIS C-2133 8
低温曲げ	表面にクラックを生じない	JIS C-2133 12
引張強さ	10.4Mpa以上	JIS C-2133 13
伸び	100%以上	JIS C-2133 13
絶縁破壊電圧	2500V以上	JIS C-2133 15.1
耐電圧	2500Vに1分間耐える	JIS C-2133 15.2
体積抵抗率	$10^8 \Omega \cdot m$ 以上	JIS C-2133 17

## 5. 規格サイズ

HKI-チューブは、下図のサイズで製造する。

内径	内径の許容差	肉厚	肉厚の許容差
3	±0.15	0.4	±0.07
3.2	±0.25		
3.4			
3.5			
3.6			
3.8			
4			
4.2			
4.5			
5			
5.2			
5.5			
6	±0.3		
7			
8			
9			
10	±0.5	0.5	
11			
12			
13			

(単位mm.)

## 6. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

## 7. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は、随時関係者協議の上解決する。  
また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。