

納 入 仕 様 書

ポリエチレンチューブ

受 領 印

北港化成株式会社

1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が販売するポリエチレンチューブに適用する。

2. 品質

ポリエチレンチューブは、低密度のポリエチレン樹脂を原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

3. 特長

ポリエチレンチューブは、軽量で耐寒性に優れており、耐蝕、耐薬品性及び耐衝撃にも優れている製品である。

また、環境面に配慮し、RoHS禁止10物質を意図的使用しないものとする。

4. 物性

ポリエチレンチューブは、下記の物性値を代表値とする低密度のポリエチレン樹脂を使用して製造する。

試験項目	単位	参考値	試験方法
密度	g/cm ³	0.919	JIS K7112
曲げ弾性率 (1mm/min)	Mpa	130	JIS K6922-2
デュロメータ硬さ	HDD	51	JIS K7215
ビカット軟化温度	°C	91	JIS K7206
脆化温度	°C	<-70	ISO 974

※上記数値は参考値であり、保証値ではありません。

5. 使用温度

使用温度は、60°C以下でご使用下さい。

尚、50°C以上の使用に於いては、内圧のかからない状態でご使用下さい。

6. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

7. 規格サイズ

寸法(内径×外径)	定尺	寸法(内径×外径)	定尺
2×4	200M	9×11	100M
3×5		9×12	
4×6		10×13	
5×7		10×14	
5×8		12×15	
6×8		13×17	
6×9		15×18	
6×10		16×21.5	120M
7×9		19×23	100M
7×10		21×27	120M
8×10	100M	25×31	50M
8×11		28×34	90M
8×12		32×38	50M
		35×42	90M

(単位:mm)

8. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は、隨時関係者協議の上解決する。

また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。