

納入仕様書

ポリウレタンチューブ

受領印

北港化成株式会社

1. 適用

本仕様書は、北港化成株式会社が販売するポリウレタンチューブに適用する。

2. 品質

ポリウレタンチューブは、熱可塑性ポリウレタン樹脂を原材料とし、押し出し成形機により製造され、外観は有害な傷が無く、色相及び光沢は均等であるものとする。

3. 特長

ポリウレタンチューブは優れた機械的特性及び化学的特性を有し耐摩耗性、耐水性、耐寒性に優れた製品である。

4. 物性

ポリウレタンチューブは、下図の特性を代表値とする熱可塑性ポリウレタン樹脂を使用して製造する。

試験項目	単位	代表値	試験方法
比重	-	1.12	JIS K7311
硬度	ポイント	90 (ショアーA)	
抗張力	Mpa	44	
100%モジュラス	Mpa	8.5	
300%モジュラス	Mpa	15	
伸度	%	500	
引裂強度	KN/m (kg/cm)	110	
テーバー摩耗	mg	50	
低温柔軟温度	°C	-66	
低温脆化温度	°C	<-70	
反発弾性	%	50	JIS K6255
圧縮永久歪	%	38	JIS K6262

※上記数値は代表値であり、保証値ではありません。

5. 使用温度

使用温度は、 -20°C ～ 60°C です。

6. ロットの定義

同一の材料、製造日、押し出し機、製造条件で製造した製品を1ロットとする。

7. 規格サイズ

寸法 (内径×外径)	定尺	寸法 (内径×外径)	定尺
2.5×4	100M	8×10	100M
3×5		8×11	
4×6		9×12	
5×7		10×13	
6×8		12×15	50M
7×10		15×19	

(単位:mm)

8. その他

本仕様書に関して問題点が発生した場合や、改定及び追加の事項がある場合は、随時関係者協議の上解決する。

また、ご使用に際しましては、安全性につき適合性評価を実施して頂く必要があります。